

Link do produktu: <https://www.eltrex.net.pl/przecinarka-spartus-pro-cut-125cnc-pakiet-z-uchwytem-maszynowym-sp100m-6-p-2951.html>



Przecinarka Spartus Pro CUT 125CNC pakiet z uchwytem maszynowym SP100M-6

Cena brutto	11 718,68 zł
Cena netto	9 527,38 zł
Dostępność	Zadzwoń, spytaj o dostępność
Numer katalogowy	PROCUT125CNC-PAK-100M-6
Kod producenta	PROCUT125CNC-PAK-100M-6
Producent	Spartus

Opis produktu

Przecinarka plazmowa Spartus Pro CUT 125CNC z uchwytem maszynowym SP100M 6m
Cięcie do 55mm | Zajarzanie bezstykowe (bez HF) | Cykl pracy 100%

Przecinarka plazmowa Spartus Pro CUT 125CNC to bardzo mocne i wydajne urządzenie znajdujące zastosowanie w przemyśle, pracach produkcyjnych oraz współpracy z stołami CNC. niespotykana sprawność 100% pozwala na nieprzerwane cięcie prądem w zakresie 20A do 100A elementów o **grubości do 55mm**. Przeznaczona jest do cięcia metali i wszelkich innych materiałów przewodzących prąd.

Wyposażony w wyświetlacz **LCD** panel sterowania pozwala w prosty sposób za pomocą pokrętła regulować prąd cięcia oraz odpowiednią wartość ciśnienia powietrza. Czytelna prezentacja regulowanej wartości ułatwia kontrolę parametrów. Dodatkowo panel pozwala na wybór trybu **pracy 2-takt lub 4-takt**.

Przedni panel obok gniazda przewodu masowego oraz uchwyty plazmowego, wyposażony jest w zintegrowane **gniazdo sterowania CNC** umożliwiające współpracę przecinarki z stołami do automatycznego wycinania cyfrowego.

Dłuższa żywotność części, tańsza eksploatacja

Spartus Pro CUT 125CNC wyposażona jest w innowacyjny system **bezstykowej inicjacji łuku pilotażowego** bez zastosowania wysokiej częstotliwości, wykorzystujący efekt cofającej się elektrody. System ten zapewnia wysoką jakość cięcia oraz wydłuża żywotność części eksploatacyjnych.



Dodatkowo przecinarka fabrycznie wyposażona jest reduktor ciśnienia z filtrem powietrza, który zamontowany jest na tylnej ścianie urządzenia, w miejscu specjalnie do tego zaprojektowanym, chroniącym reduktor przed uszkodzeniem, np. podczas przenoszenia.

UWAGA. Cięcie plazmą powietrzną opiera się na strumieniu sprężonego powietrza. Do właściwej pracy z przecinarką plazmową **niezbędne** jest zapewnienie stałego i wydajnego **źródła suchego i czystego powietrza**, np. zastosowanie sprężarki z odpowiednimi filtrami (zalecany filtr [AT-1000](#) Spartus®). Sprężarka zasilająca plazmę musi posiadać wydajność zapewniającą odpowiedni przepływ powietrza, zgodny z podanymi parametrami przecinarki. W przypadku przecinarki **Pro Cut 125CNC** jest to przepływ powietrza **250 litrów na minutę**.

Wyposażenie urządzenia:

- Uchwyt plazmowy Spartus **SP100M 6m**
- Przewód masowy 3m
- Wąż powietrzny z opaskami
- Filtr powietrza z regulacją ciśnienia
- Niezbędnik z częściami eksploatacyjnymi do uchwytu
- Instrukcja w języku polskim

Parametry techniczne

;	Zasilanie:	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
	Zakres prądu cięcia:	20 - 100 A
	Znamionowy prąd cięcia:	100A P100%
	Napięcie łuku:	88 - 125V
	Grubość cięcia rozdzielającego:	55mm
	Zajęcie:	bez HF
	Ciśnienie powietrza:	5,5 bar
	Pobór prądu:	28A
	Przepływ powietrza:	250l/min
	Post-gaz:	Tak
	Chłodzenie:	wentylator
	Sprawność η:	85
	Stopień ochrony:	IP21S
	Klasa izolacji:	H
	Wymiary:	770 x 270 x 490 mm
	Waga:	32 kg