

Link do produktu: <https://www.eltrex.net.pl/przecinarka-plazmowa-sherman-cutter-130-cnc-p-1525.html>



Przecinarka plazmowa Sherman CUTTER 130 CNC

Cena brutto	6 440,67 zł
Cena netto	5 236,32 zł
Numer katalogowy	SINW-CUTTER130C
Kod producenta	SINW-CUTTER130C
Producent	Sherman

Opis produktu

Sherman CUTTER 130CNC to profesjonalna inwertorowa przecinarka plazmowa przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnych, jakościowych, miedzi i jej stopów **do 45mm** grubości. Przeznaczona jest do współpracy z automatycznymi wypalarkami CNC przy intensywnych pracach spawalniczych, o dużym stopniu wykorzystania technik cięcia.

Przecinarka stworzona do CNC

Konstrukcja urządzenia dedykowana jest jak najlepszej współpracy przecinarki z stołem CNC. Wyposażona jest w bezstykowy system zajarzania "no HF" z łukiem pilotującym, bez zastosowania modułu wysokiej częstotliwości, która może być przyczyną zakłóceń elektromagnetycznych.

Wzmocnione układy filtrów EMC, eliminują zakłócenia mogące wpływać na pracę układów sterowania i systemów napędowych CNC, co wspomaga w zachowaniu wysokiej precyzji cięcia.

Moduł sterowania jest w pełni przystosowany do współpracy z wypalarkami CNC. Pozwala na pełną integrację systemu sterowania, kontroli łuku jak i obwodu bezpieczeństwa z wypalarką. Połączenie przecinarki z sterowaniem CNC odbywa się przez 12-pinowe gniazdo umieszczone na tylnej ścianie urządzenia, za pomocą wtyczki dostarczanej wraz z przecinarką.

Gotowa do natychmiastowego podłączenia

Przecinarka wyposażona jest w gotowy do podłączenia maszynowy uchwyt plazmowy **IPTM-120** o długości 12m, wykonany w standardzie PowerMax firmy Hypertherm. Wbudowany zespół przygotowania powietrza zapewnia niezbędną jakość powietrza. Zintegrowany reduktor z manometrem pozwala na kontrolę i regulację ciśnienia z panelu sterowniczego. Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia ułatwia kontrolę oraz precyzyjne ustawienie jego wartości.

UWAGA. Cięcie plazmą powietrzną opiera się na strumieniu sprężonego powietrza. Do właściwej pracy z przecinarką plazmową **niezbędne** jest zapewnienie stałego i wydajnego **źródła suchego i czystego powietrza**, np. zastosowanie sprężarki z odpowiednimi filtrami. Sprężarka zasilająca plazmę musi posiadać wydajność zapewniającą odpowiedni przepływ powietrza, zgodny z podanymi parametrami przecinarki. W przypadku przecinarki **Cutter 130CNC** jest to przepływ powietrza **295 litrów na minutę** przy ciśnieniu **5,5 bar**.

Na wyposażeniu znajduje się:

- maszynowy uchwyt plazmowy do cięcia IPX/M 102 9m
- przewód masowy
- zespół przygotowania powietrza
- akcesoria - tarcza spawalnicza, młotek z szczotką

Parametry techniczne

Zasilanie:	3x400V 50Hz
Pobór mocy:	20kVA
Zabezpieczenie:	25 A
Zakres prądu cięcia:	30-125 A
Znamionowy prąd cięcia:	125A P60%
Napięcie łuku:	

Grubość cięcia jakościowego:	
Grubość cięcia rozdzielającego:	45 mm
Zażarzenie:	Bezstykowe bez HF
Ciśnienie powietrza:	4,5-5,5 bar
Przepływ powietrza:	295 l/min
Chłodzenie:	wentylator
Stopień ochrony:	IP21
Wymiary:	685 x 455 x 615 mm
Waga:	41 kg