

Link do produktu: <https://www.eltrex.net.pl/polautomat-spawalnicy-magnum-thf-mig-202-puls-acdc-synergia-pfc-p-1357.html>



Półautomat spawalnicy Magnum THF MIG 202 PULS AC/DC SYNERGIA PFC

Numer katalogowy	U I THF202MIG
Kod producenta	U I THF202MIG
Producent	Magnum

Opis produktu

MAGNUM THF MIG 202 PULS AC/DC SYNERGIA PFC to zaawansowana technologicznie spawarka inwertorowa 3 w 1, przeznaczona do spawania aluminium, stali nierdzewnej, stali niestopowej i innych materiałów. Jest to połączenie 3 urządzeń, pozwalające na profesjonalne spawanie trzema metodami:

- MIG/MAG z synergią
- TIG AC/DC z pulsem zairzenie HF, Lift
- MMA z Arc Force i Hot Start.

Budowa **THF MIG 202 PULS AC/DC SYNERGIA PFC** opiera się o najnowsze technologie wykorzystujące tranzystory IGBT. Dzięki zastosowaniu filtra PFC uzyskuje więcej mocy na wyjściu przy zasilaniu z sieci jednofazowej 230V. Umożliwia to spawanie prądem o natężeniu do 200A dla wszystkich trzech metod spawania, czego nie oferuje większość urządzeń na rynku.

Funkcje dostępne dla metody MIG-MAG

Urządzenie wyposażone jest w funkcję **synergicznego spawania MIG/MAG**. Po zdefiniowaniu takich parametrów jak: rodzaj gazu osłonowego, typ, rodzaj i średnica drutu spawalniczego – napięcie spawania i prędkość podawania drutu dobierane są przez urządzenie automatycznie wg. wybranego programu. Automatyczne ustawienia można dodatkowo korygować lub przejść w całkowity tryb ręczny samodzielnie ustawiając wszystkie parametry pracy.

- Do wyboru **18 programów synergicznych** dla Fe, Ss, Al, CuSi
- funkcja 2T/4T
- 10 kanałów pamięci do własnych ustawień parametrów spawania
- płynna regulacja indukcyjności w metodzie
- funkcja lutowania CuSi
- regulacja parametrów jak: burn back, post-gaz, opadanie prądu spawania
- czas spawania w punkcie (przy spawaniu punktowym)
- czas przerwy między punktami (spawanie punktowe)

Funkcje dostępne dla metody TIG AC/DC

- Wykres przebiegu TIG
- 10 kanałów pamięci do własnych ustawień parametrów spawania
- Częstotliwość prądu AC w zakresie 50-250Hz
- Balans AC w zakresie -5 do 5%
- Kształt przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- TIG Plus; prąd szczytowy, prąd podstawy, częstotliwość pulsu, szerokość pulsu,
- Tryb pracy 2T/4T
- Częstotliwość pulsu DC 0,5-999Hz
- funkcją Bi-level
- HF/Lift

Funkcje dostępne dla metody MMA

- Gorący start (Hot Start) łatwiejsze zajarzenie elektrody
- Funkcja Arc Force - ułatwia spawanie w pozycjach wymuszonych

Wyposażenie spawarki MAGNUM THF MIG 202 PULS AC/DC SYNERGIA PFC

- Uchwyt spawalniczy TIG SR26 4m
- Uchwyt spawalniczy MB 24 4 m
- Uchwyt elektrodowy 3m
- Przewód masowy 3 m
- Instrukcja w języku polskim.

Parametry techniczne

Zasilanie:	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Zabezpieczenie:	C20A
Zakres prądu spawania:	40-200A
Znamionowy prąd spawania:	200 dla P60%
Prąd spawania MMA:	5-200 A
Znamionowy prąd spawania MMA:	200 dla P60%
Prąd spawania TIG:	5-200 A
Znamionowy prąd spawania TIG:	200 dla P60%
Regulacja prądu:	Płynna
Sterowanie synergiczne:	Tak
Programy synergiczne:	Tak
Pamięć	Tak
Funkcja 2-takt/4-takt:	Tak
Lutospawanie:	Tak
Spawanie bez gazu:	Tak
Spawanie punktowe SPOT:	Tak
Regulacja indukcyjności:	Tak
Funkcja VRD (dla MMA):	Nie
Post-gaz:	Tak
Pre-gaz:	Tak
Burn Back:	Tak
Slow Feed:	Tak
Dodatkowe funkcje:	Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu i przegrzaniu
Średnica drutu:	0,6/0,8/1,0 mm
Ilość rolek:	2 rolki
Waga szpuli:	≤ 5kg / Ø200mm
Stopień ochrony:	IP21S
Waga:	20 kg