

Link do produktu: <https://www.eltrex.net.pl/polautomat-spawalnicy-magnum-mig-280-dual-puls-synergia-p-1347.html>



Półautomat spawalnicy Magnum MIG 280 Dual Puls Synergia

Dostępność	Niedostępny
Numer katalogowy	U MI 280 PULS
Kod producenta	U MI 280 PULS
Producent	Magnum

Opis produktu

Półautomat Magnum MIG 280 Dual Puls Synergia to nowoczesna spawarka inwertorowa, dedykowana szczególnie do spawania aluminium, stali nierdzewnej, stali niestopowej i lutowania.

Budowa półautomat Magnum MIG 280 Dual Puls Synergia opiera się o najnowszej technologii wykorzystujące tranzystory IGBT.

Urządzenie wyposażone jest w funkcję **synergicznego spawania MIG/MAG**. Po zdefiniowaniu takich parametrów jak: rodzaj materiału i średnica drutu spawalniczego – napięcie spawania i prędkość podawania drutu dobierane są przez urządzenie automatycznie. Automatyczne ustawienia można dodatkowo korygować lub przejść w całkowity tryb MANUAL samodzielnie ustawiając wszystkie parametry pracy.

Zalety półautomatu Magnum MIG 280 Dual Puls

- Cztero-rolkowy podajnik umożliwia prace z długimi uchwytami bez względu na rodzaj zastosowanego drutu
- Funkcja spawania synergicznego z pojedynczym pulsem **Puls MIG** i podwójnym pulsem **2 Puls MIG**, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie najwyższej jakości spoin
- Spawanie cienkich aluminiowych elementów poniżej 1,5 mm dzięki funkcji **ATC**, która stabilizuje łuk elektryczny i zmniejsza wartość szczytową prądu spawania co skutkuje mniejszymi odkształceniami materiału i wąską strefą wpływu ciepła.
- Spawanie punktowe
- Funkcja lutowania **CuSi**
- Możliwość stosowania szpul D300 15kg, D200 5kg

Funkcje wspierające procesy spawania.

Metoda spawania MIG/MAG

- funkcja **2T/4T**
- płynna regulacja **indukcyjności** (Wave Control) pozwalająca ograniczyć ilość odprysków oraz kontrole szerokości i głębokości wtopienia
- regulacja częstotliwości **Hz** pulsacji prądu spawania dla **2 Puls MIG**.
- **regulacja balansu w % (stosunku prądów) dla 2 Puls MIG**
- **A-krater** - s-punkt: prąd wypełnienia krateru, dostępny przy spawaniu 4t i Alu 4t / czas spawania w punkcie, przy spawaniu punktowym
- **Hot 4t** – specjalny tryb „czterotakt” dostępny przy spawania Puls MIG i 2 Puls MIG. Dedykowany szczególnie do spawania stopów aluminium. Umożliwia ustawienie prądu początkowego i wstępne rozgrzanie materiału, uwzględniającego wysokie przewodnictwo cieplne
- **miękki rozruch** (Slow Feed) łagodny start podawania drutu, szczególnie ważny przy dużych prędkościach podawania drutu, umożliwia unikanie wad spawalniczych na początku spoiny.
- regulacja **czasu upalania końca** drutu spawalniczego (Burn Back) pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się

drutu spawalniczego do końcówki prądowej.

Metoda spawania MMA

- Hot Start - łatwiejsze zajarzenie elektrody
- Arc Force - łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych

Na wyposażeniu znajduje się:

- uchwyt spawalniczy MB24 3m
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- instrukcja w języku polskim

Parametry techniczne

Zasilanie:	3x400V 50Hz
Zabezpieczenie:	25A
Zakres prądu spawania:	30-280 A
Znamionowy prąd spawania:	280 dla P60%
Prąd spawania MMA:	10-280
Znamionowy prąd spawania MMA:	280A dla P60%
Regulacja prądu:	Płynna
Sterowanie synergiczne:	Tak
Programy synergiczne:	Tak
Funkcja 2-takt/4-takt:	Tak
Lutospawanie:	Tak
Spawanie pulsem :	Tak
Spawanie podwójnym pulsem:	Tak
Spawanie bez gazu:	Tak
Spawanie punktowe SPOT:	Tak
Regulacja indukcyjności:	Tak
Post-gaz:	Tak
Pre-gaz:	Tak
Burn Back:	Tak
Dodatkowe funkcje:	Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu i przegrzaniu
Średnica drutu:	0.8/1.0/1.2 [mm]
Ilość rolek:	4 rolki
Waga szpuli:	≤ 15kg / Ø300mm
Stopień ochrony:	IP21S
Waga:	40 kg