

Link do produktu: <https://www.eltrex.net.pl/polautomat-spawalnicy-magnum-mig-240-dual-puls-lcd-p-1343.html>



Półautomat spawalnicy Magnum MIG 240 Dual Puls LCD

Cena brutto	2 650,45 zł
Cena netto	2 154,84 zł
Czas wysyłki	2-3 dni robocze
Numer katalogowy	U MI 240 DP LCD
Kod producenta	U MI 240 DP LCD
Kod EAN	5901209100216
Producent	Magnum

Opis produktu

Magnum MIG 240 Dual Puls LCD to uniwersalne, zaawansowane technologicznie urządzenie spawalnicy do spawania stali niskowęglowych, niskostopowych, stali wysokostopowych, nierdzewnych i kwasoodpornych, aluminium i jego stopów. Przeznaczona do wszelkiego rodzaju prac naprawczych i produkcyjnych w warsztatach ślusarskich, motoryzacyjnych, zakładach przemysłowych i usługowych. Urządzenie jest dedykowane profesjonalistom, wymagającym spełnienia najwyższych standardów dla urządzeń spawalnicych.

Spawanie pojedynczym i podwójnym pulsem, najbardziej przydatna funkcja do jakościowego spawania aluminium i stali wysokostopowych dostępna w nowej generacji spawarek Magnum

MAGNUM Magnum MIG 240 Dual Puls LCD to połączenie 3 urządzeń, pozwalające na profesjonalne spawanie metodami:

- MIG/MAG - spawanie synergiczne
- MIG Puls - spawanie synergiczne z pojedynczym pulsem
- MIG 2-Puls - spawanie synergiczne z podwójnym pulsem
- TIG - spawanie metodą TIG Lift
- TIG - spawanie metodą TIG Lift puls
- MMA - spawanie elektrodą otuloną z Arc Force i Hot Start.

Urządzenie można przestawić w tryb manualny, synergiczny, bez pulsu, z pulsem oraz z podwójnym pulsem.

Przyjazny kolorowy **panel sterowniczy LCD**, łatwy dostęp do programów synergicznych. Po zdefiniowaniu takich parametrów jak: rodzaj gazu osłonowego, typ, rodzaj i średnica drutu spawalnicy - napięcie spawania i prędkość podawania drutu dobierane są przez urządzenie automatycznie.

Dostępne programy synergiczne: dla MigMag, MigMag pojedynczy puls, MigMag podwójny puls

- **FeCO2** - spawanie stali węglowych metodą MAG w osłonie CO2.
- **Fe Ar 82%** - spawanie stali węglowych metodą MAG w osłonie mieszanki gazowej Ar + CO2.
- **AlMg5 Ar** - spawanie stopów aluminium z magnezem, metodą MIG, w osłonie argonu.
- **AlSi5 Ar** - spawanie stopów aluminium z krzemem, metodą MIG, w osłonie argonu.
- **E308 Ar98%** - spawanie stali nierdzewnych metodą MIG, w osłonie argonu z domieszką 2% CO2, lub w czystym argonie.
- **E316 Ar98%** - spawanie stali nierdzewnych wysokostop. metodą MIG, w osłonie argonu z domieszką 2% CO2, lub w argonie

Szczegółowy opis programów synergicznych uwzględniający metodę spawania oraz średnicę drutów dostępny jest w instrukcji

obsługi.

Pamięć - urządzenie posiada 36 kanałów pamięci na których użytkownik może zapisać i przywołać dowolne ustawienia,

Funkcje dostępne dla metody MIG/MAG

- funkcja 2T/4T/S2T/S4T
- regulacja wartości prądu końcowego przy spawaniu z funkcją S2T/S4T
- płynna regulacja indukcyjności
- spawanie punktowe z możliwością ustawienia czasu spawania w punkcie (SPOT)
- regulacja czasu upalania drutu (Burn Back)
- regulacja prędkości początkowej drutu (dojazdowej- Soft start)
- częstotliwość pulsu
- balans pulsacji
- funkcja SLOP -regulacja mocy początkowej (przydatna do spawania cienkich blach)
- regulacja czasu wypływu gazu przed i po spawaniu

Funkcje dostępne dla metody TIG Lift puls;

- regulacja częstotliwości pulsacji prądu.
- regulacja balansu pulsacji prądu spawania
- wysokości amplitudy prądu spawania

Funkcje dostępne dla metody MMA

- gorący start (Hot Start) łatwiejsze zajarzenie elektrody
- funkcja Arc Force - ułatwia spawanie w pozycjach wymuszonych
- regulacja indukcyjności

Wyposażenie spawarki MAGNUM MIG 240 Dual Puls LCD

- Uchwyt spawalniczy MB 24 3m
- Uchwyt elektrodowy 2m
- Przewód masowy 2m
- Instrukcja w języku polskim.

Dodatkowe akcesoria w zestawie

- Rolka do drutu stalowego 0,8/1,0 (1 szt.)
- Rolka do drutu aluminiowego 1,0/1,2 (1 szt.)
- Opaski zaciskowe na wąż (2 szt.)
- Wąż do podłączenia gazu (1 szt.)

Parametry techniczne

Zasilanie:	230V 50Hz
Zabezpieczenie:	25A/C
Zakres prądu spawania:	30-200 A
Znamionowy prąd spawania:	200A dla P60%
Prąd spawania MMA / TIG LIFT :	30-180A
Znamionowy prąd spawania MMA/ TIG LIFT:	180A dla P60%
Regulacja prądu:	Płynna
Sterowanie synergiczne:	Tak
Programy synergiczne:	Tak
Funkcja 2-takt/4-takt:	Tak
Lutospawanie:	Tak
Spawanie pulsem :	Tak
Spawanie podwójnym pulsem:	Tak
Spawanie bez gazu:	Tak
Spawanie punktowe SPOT:	Tak
Regulacja indukcyjności:	Tak
Post-gaz:	Tak
Pre-gaz:	Tak
Burn Back:	Tak
Dodatkowe funkcje:	Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu i

	przegrzaniu
Średnica drutu:	0.8/1.0/1.2 [mm]
Ilość rolek:	4 rolki
Waga szpuli:	≤ 5kg / Ø 200mm
Stopień ochrony:	IP21S
Waga:	16,4kg