

Link do produktu: <https://www.eltrex.net.pl/polautomat-spawalnicy-magnum-mig-222-dual-puls-synergia-p-2643.html>



Półautomat spawalnicy Magnum MIG 222 Dual Puls Synergia

Cena brutto	2 051,64 zł
Cena netto	1 668,00 zł
Dostępność	Zadzwoń, spytaj o dostępność
Numer katalogowy	MI 222 DP
Kod producenta	MI 222 DP
Producent	Magnum

Opis produktu

MAGNUM Magnum MIG 222 Dual Puls Synergia to uniwersalne, zaawansowane technologicznie urządzenie spawalnicy do spawania stali niskowęglowych, niskostopowych, stali wysokostopowych, nierdzewnych i kwasoodpornych, aluminium i jego stopów. Przeznaczona do wszelkiego rodzaju prac naprawczych i produkcyjnych w warsztatach ślusarskich, motoryzacyjnych, zakładach przemysłowych i usługowych. Urządzenie jest dedykowane profesjonalistom, wymagającym spełnienia najwyższych standardów dla urządzeń spawalnicych.

MAGNUM Magnum MIG 222 Dual Puls Synergia to połączenie 3 urządzeń, pozwalające na profesjonalne spawanie metodami:

- MIG/MAG - spawanie synergiczne
- MIG Puls - spawanie synergiczne z pojedynczym pulsem
- MIG 2-Puls - spawanie synergiczne z podwójnym pulsem
- TIG - spawanie metodą TIG Lift
- TIG - spawanie metodą TIG Lift puls
- MMA - spawanie elektrodą otuloną z Arc Force i Hot Start.

Urządzenie można przestawić w tryb manualny, synergiczny, bez pulsu, z pulsem oraz z podwójnym pulsem.

Przyjazny kolorowy panel sterowniczy LCD, łatwy dostęp do programów synergicznych. Po zdefiniowaniu takich parametrów jak: rodzaj gazu osłonowego, typ, rodzaj i średnica drutu spawalnicy - napięcie spawania i prędkość podawania drutu dobierane są przez urządzenie automatycznie.

Dostępne programy synergiczne: dla MigMag, MigMag pojedynczy puls, MigMag podwójny puls

- **FeCO2** - spawanie stali węglowych metodą MAG w osłonie CO2.
- **Fe Ar 82%** - spawanie stali węglowych metodą MAG w osłonie mieszanki gazowej Ar + CO2.
- **AlMg5 Ar** - spawanie stopów aluminium z magnezem, metodą MIG, w osłonie argonu.
- **AlSi5 Ar** - spawanie stopów aluminium z krzemem, metodą MIG, w osłonie argonu.
- **E308 Ar98%** - spawanie stali nierdzewnych metodą MIG, w osłonie argonu z domieszką 2% CO2, lub w czystym argonie.
- **E316 Ar98%** - spawanie stali nierdzewnych wysokostop. metodą MIG, w osłonie argonu z domieszką 2% CO2, lub w argonie

Szczegółowy opis programów synergicznych uwzględniający metodę spawania oraz średnicę drutów dostępny jest w instrukcji obsługi.

Funkcje dostępne dla metody MIG/MAG

-
- funkcja 2T/4T/S2T/S4T
 - regulacja wartości prądu końcowego przy spawaniu z funkcją S2T/S4T
 - płynna regulacja indukcyjności
 - spawanie punktowe z możliwością ustawienia czasu spawania w punkcie (SPOT)
 - regulacja czasu upalania drutu (Burn Back)
 - regulacja prędkości początkowej drutu (dojazdowej- Soft start)
 - częstotliwość pulsu
 - balans pulsacji
 - funkcja SLOP -regulacja mocy początkowej (przydatna do spawania cienkich blach)
 - regulacja czasu wypływu gazu przed i po spawaniu

Funkcje dostępne dla metody TIG Lift puls;

- regulacja częstotliwości pulsacji prądu.
- regulacja balansu pulsacji prądu spawania
- wysokości amplitudy prądu spawania

Funkcje dostępne dla metody MMA

- gorący start (Hot Start) łatwiejsze zajarzenie elektrody
- funkcja Arc Force - ułatwia spawanie w pozycjach wymuszonych
- regulacja indukcyjności

Wyposażenie spawarki MAGNUM MIG 222 PULS

- Uchwyt spawalniczy MB 24 3m
- Uchwyt elektrodowy 2m
- Przewód masowy 2m
- Instrukcja w języku polskim.

Dodatkowe akcesoria w zestawie

- Wkład spiralny do drutu stalowego (1 szt.)
- Rolka do drutu stalowego 0,8/1,0 (1 szt.)
- Rolka do drutu aluminiowego 1,0/1,2 (1 szt.)
- Opaski zaciskowe na wąż (2 szt.)
- Wąż do podłączenia gazu (1 szt.)