

opis

Automatyczna przyłbica spawalnicza POWERWELD INTEGRAL 610G:

- jest odpowiednia do spawania większością metod przy zaciemnieniu do 13,
- zapewnia ochronę oczu przed szkodliwym promieniowaniem UV i IR na poziomie odpowiadającym zaciemnieniu 16, bez względu czy filtr jest jasny, zaciemniony czy uległ awarii,
- jest łatwa w użytkowaniu i konserwacji,
- posiada bezstopniową regulację zaciemnienia w zakresie 9-13,
- posiada bezstopniową regulację czułości sensorów dla zapewnienia niezawodnego wykrywania łuku spawalniczego,
- doskonała widoczność przy zaciemnieniu 4 ułatwia przygotowanie do spawania oraz obróbkę spoiny po spawaniu,
- automatyczny filtr spawalniczy wyposażony jest w 2 sensory łuku,
- posiada wszechstronne możliwości regulacji przyłbicy, nagłowia oraz filtra spawalniczego dla zapewnienia najlepszych warunków pracy.

zastosowanie

Przyłbica z kaskiem ochronnym POWERWELD INTEGRAL 610G przeznaczona jest do jednoczesnej ochrony głowy i twarzy podczas spawania metodami spawalniczymi: MMA, MIG/MAG i TIG. Przyłbica może być także stosowana do ochrony twarzy i głowy spawacza w czasie szlifowania.

dopuszczenia

Przyłbica POWERWELD INTEGRAL610G spełnia wymogi bezpieczeństwa zawarte w artykule 10 Dyrektywy Europejskiej 89/686/EEC i jest oznaczona znakiem CE. Przyłbica spełnia wymagania zharmonizowanych norm europejskich EN175, EN166, EN169 i EN379.

filtr spawalniczy został przebadany na etapie projektowania przez DIN CERTCO GmbH Prüf- und Zertifizierungszentrum Aalen Gartenstraße 133, D-73430 Aalen (jedn. certyf. Nr 0196).

przyłbica spawalnicza DC-2 + zaczepy do kasku jest zgodna z Dyrektywą 89/686/EEG, a także zharmonizowaną normą europejską EN175:1997, i jest identyczna ze środkiem ochrony indywidualnej, który stanowi przedmiot certyfikatu badania typu CE nr: C1387.1DAC wydanego przez laboratorium notyfikowane ECS GmbH-HÜTTFELDSTRASSE 50 D-73430-Aalen

przemysłowy hełm ochronny JSP Evo2 spełnia wymagania Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Sprzętu Ochrony Osobistej Dyrektywy 89/686/EEC. Produkt został przetestowany i jest zgodny z wymaganiami BS EN 397 : 1995 i EN50365:2002. Hełm jest dostępny w wersjach wentylowanej i niewentylowanej. Wersja niewentylowana została także

przetestowana zgodnie z dodatkowymi wymaganiami Izolacji Elektrycznej.

Dokumentacja techniczna produktu oraz przeznaczone dla niego akcesoria i części zamienne zostały ocenione przez jednostkę notyfikowaną, BSI Product Services (0086), Kitemark Court, Davy Avenue, Knowlhill, Milton Keynes, MK5 8PP, United Kingdom i umieszczony na Certyfikacie Badania Typu CE numer 0279.

normy

POWERWELD INTEGRAL 610G	norma	klasa
automatyczny filtr spawalniczy	EN379	1/1/1/2
zewnętrzna szybka ochronna	EN166	1BT
wewnętrzna szybka ochronna	EN166	1S
przyłbica spawalnicza	EN175	B
kask ochronny	EN397	-30 °C,MM 1000V AC

automatyczny filtr spawalniczy

EN379:2009 Ochrona indywidualna oczu - Automatyczne filtry spawalnicze.

szybki ochronna; przezroczyste szkła ochronne

EN166:2001 Ochrona indywidualna oczu – Wymagania.

przyłbica spawalnicza

EN175:1997 Ochrona indywidualna oczu - Środki ochrony oczu i twarzy stosowane podczas spawania i procesów pokrewnych.**klasa optyczna**

EN166	1	klasa optyczna
EN379	①/1/1/2	klasa optyczna
EN379	1/①/1/2	klasa rozpraszania światła
EN379	1/1/①/2	klasa odchylenia współczynnika światła
EN379	1/1/1/②	klasa zależności współczynnika przepuszczania światła od kąta (opcjonalnie)

wytrzymałość mechaniczna przyłbicy

EN166, EN175	brak symbolu	minimalna odporność
	S	podwyższona odporność
	F	odporność na uderzenia o niskiej energii (45 m/s)
	B	odporność na uderzenia o średniej energii (120 m/s)
	T	badanie w ekstremalnych temperaturach (-5°C i +55°C)

specyfikacja techniczna

<i>model</i>	POWERWELD INTEGRAL610
<i>rozmiar filtra</i>	110x90x8 mm
<i>wymiar pola widzenia</i>	100x45 mm
<i>klasa optyczna wg EN379</i>	1/1/1/2
<i>klasa hełmu wg EN175</i>	B
<i>klasa kasku ochronnego</i>	-30°C, MM, 1000V AC
<i>ilość czujników łuku</i>	2
<i>stopień zaciemnienia</i>	DIN 4 / 9-13
<i>czas reakcji</i>	1/30000 s
<i>czas rozjaśniania</i>	0,1 - 1,0 s regulowana bezstopniowo
<i>czułość</i>	regulowana bezstopniowo
<i>ochrona UV/IR</i>	DIN 16
<i>temperatura pracy</i>	-10°C - +55°C
<i>możliwość szlifowania</i>	TAK
<i>zasilanie</i>	ogniwo solarne
<i>włacznik/wyłącznik</i>	automatyczny
<i>prąd spawania TIG</i>	≥ 15A
<i>hełm</i>	poliamid
<i>kask ochronny</i>	HDPE JSP EVO2
<i>masa całkowita</i>	820g
<i>opcja wyposażenia</i>	pasek podbródkowy 2 lub 4 pkt

kask ochronny

EN397 : 1995 Ochrona indywidualna głowy

oznaczenia techniczne kasku ochronnego

EN 397

zakres temperatur występujących na danym stanowisku pracy, który warunkuje przynależność hełmów do jednej z 4 kategorii:

- do stosowania w niskich temperaturach – zakres temperatur: od -20°C, z oznaczeniem na hełmie: „-20°C”;
- do stosowania w bardzo niskich temperaturach – zakres temperatur: od -30°C, z oznaczeniem na hełmie: „-30°C”;
- do stosowania w bardzo wysokich temperaturach – zakres temperatur: do +150°C, z oznaczeniem na hełmie: „+150°C”.
- Jeśli praca związana jest z dużym wysiłkiem fizycznym lub odbywa się w wysokich temperaturach, należy wówczas wybrać hełm posiadający otwory wentylacyjne.

- Jeśli praca wymaga pochylania się pracownika, co stwarza ryzyko spadania hełmu z głowy, należy wybrać hełm z paskiem podbródkowym lub tak ukształtowanym pasem głównym, by dobrze obejmował część potyliczną głowy.
- Jeśli praca grozi kontaktem z elementami będącymi pod napięciem, należy stosować hełmy o odpowiednich właściwościach elektroizolacyjnych z oznakowaniem „440V AC”.
- Jeśli praca odbywa się przy narażeniu na odpryski stopionego metalu, należy używać hełmów odpornych na takie czynniki z oznaczeniem „MM”.
- Jeśli pracownik narażony jest na boczne zgniecenie głowy, trzeba wybrać hełm o podwyższonej odporności z oznakowaniem „LD”.
- Jeśli praca wymaga stosowania innych ochron indywidualnych, np. osłon twarzy i nauszników przeciwhałasowych, należy dobrać hełmy posiadające odpowiednie otwory umożliwiające zamocowanie ochron.
- Jeśli na stanowisku pracy istnieje zagrożenie wybuchem, należy dobrać hełm o właściwościach antyelektrostatycznych.
- Jeśli podczas pracy mogą pojawić się inne czynniki mające wpływ na obniżenie lub utratę właściwości ochronnych hełmów (np. silne substancje chemiczne), przy doborze właściwego hełmu należy te czynniki uwzględnić.

Opcja wyposażenia:

pasek podbródkowy 2 pkt lub 4-pkt EVOLite Linesman EN397, EN50365, ANSIZ 89:

pasek urywa się automatycznie przy działaniu siły od 150 do 250 Newtonów.

części zamienne i akcesoria

<u>nr katalogowy</u>	<u>opis</u>
INTEGRAL	przyłbica spawalnicza z kaskiem ochronnym JSP EVO2
ADF610G	automatyczny filtr spawalniczy
INTEGRAL-01	szybka PW ochronna zewnętrzna 108 x 128
X610G	szybka PW ochronna wewnętrzna 100 x 49
INTEGRAL-05	nagłowie kpl.
INTEGRAL-06	opaska przeciwpotna
INTEGRAL-07	pasek podbródkowy 2 pkt
INTEGRAL-08	pasek podbródkowy 4 pkt

importer: www.powerweld.pl