Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 08:58

Link do produktu: https://www.eltrex.net.pl/bohler-tig-drut-spawalniczy-pret-tig-316l-chromowo-niklowy-20x1000-1kg-p-1706.html



Bohler TIG drut spawalniczy pręt TIG 316L chromowo-niklowy 2.0x1000 1kg

Czas wysyłki	**2-3 dni robocze**
Numer katalogowy	**13769**
Kod producenta	**13769**
Kod EAN	**4038588137692**
Producent	**Bohler Uddeholm**

Opis produktu

Materiały spawalnicze renomowanej firmy **Böhler Uddeholm Voeastalpine** stworzone zostały w oparciu o najnowocześniejsze technologie oraz autorskie składy chemiczne. Produkty Böhler cieszą się niemalejącą popularnością w całej Europie i na świecie. Bezkompromisowe podejście do jakości produktów jest znakiem rozpoznawczym tego producenta.

Wysokostopowe **pręty** do spawania metodą **TIG** o bardzo małej zawartości węgla, wykonane ze stali nierdzewnej. Pręty do łączenia i napawania odpowiednich, niestabilizowanych i stabilizowanych stali austenitycznych CrNi(N) i CrNiMo(N) oraz staliwa. Wysoka odporność na korozję - do 400°C. Odporne na korozję międzykrystaliczną.

Klasyfikacja	
EN ISO 14343-A	W 19 12 3 L
EN ISO 14343-B	SS316L
AWS A5.9	ER316L
Nr mat.	1.4430

Materiały bazowe - metale macierzyste z certyfikatem TÜV

1.4401 - X5CrNiMo17-12-2;

1.4404 - X2CrNiMo17-12-2;

1.4435 - X2CrNiMo18-14-3;

1.4436 - X3CrNiMo17-13-3;

1.4571 - X6CrNiMoTi17-12-2;

1.4580 - X6CrNiMoNb17-12-2;

UNS S31603; S31653; AlSl 316L; 316Ti; 316Cb

Typowy skład chemiczny drutu (% wag.)					
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.5	1.7	18.5	12.3	2.6

Właściwości mechaniczne stopiwa				
Obróbka cieplna	Granica plastyczności [MPa]	Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]	Wydłużenie A (L_0=5d_0) [%]	Udarność dla +20°C ISO-V CVN [J]
AW	450	580	35	100

Dane eksploatacyjne					
	Biegunowość	Gaz osłonowy	Oznaczenia	Średnica	Długość
	DC(-)	(EN ISO 14175) I 1	W 19 12 3L / ER316L	2.0mm	1000mm

Dopuszczenia:

TÜV (12940), DB (43.132.41), CE