

Link do produktu: <https://www.eltrex.net.pl/bohler-tig-drut-spawalnicy-pret-almg5-5356-aluminium-40x1000-5kg-p-1719.html>



Bohler TIG drut spawalnicy pręt AlMg5 5356 aluminium 4.0x1000 5kg

Numer katalogowy	78045643
Kod EAN	5906150800826
Producent	Bohler Uddeholm

Opis produktu

Materiały spawalnicy renomowanej firmy **Böhler Uddeholm Voestalpine** stworzone zostały w oparciu o najnowocześniejsze technologie oraz autorskie składy chemiczne. Produkty Böhler cieszą się niemalejącą popularnością w całej Europie i na świecie. Bezkompromisowe podejście do jakości produktów jest znakiem rozpoznawczym tego producenta.

Szeroko stosowany stop AlMg przeznaczony do spawania metodą TIG. Zwykle wybierany jest ze względu na dość dużą wytrzymałość. Utworzone spoiny odporne są na działanie wody morskiej. Stopy tej serii zawierają do 5% Mg i przy temperaturze powyżej > 65°C podatne są na pękanie w wyniku korozji naprężeniowej. Przed rozpoczęciem spawania wskazane jest dokładne wyczyszczenie powierzchni ukosowanych.

Klasyfikacja	
EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
AWS A5.10	ER5356

Materiały bazowe

EN	AlMg5	3.3555
AW-5019		
[AlMg5]		
EN	AlMg3	3.3535
AW-5754		
[AlMg3]		
EN	AlMg4Mn	3.3545
AW-5086		
[AlMg4]		
EN	AlMgSi0,5	3.3206
AW-6060		
[AlMgSi]		
EN	AlMgSi0,7	3.3210

AW-6005A		
[AlSiMg(A)]		
EN	AlMgSi1	3.2315
AW-6082		
[AlSi1MgMn]		
EN	AlMg1SiCu	3.3211
AW-6061		
[AlMg1SiCu]		
EN	AlZn4,5Mg	3.4335
AW-7020 [A		
lZn4,5Mg1]		
EN	AlZn4,5Mg	3.3561
AC-51300		

Typowy skład chemiczny drutu (% wag.)

Al	Fe	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
Bal.		0.05 –	4.5 – 5.5	0.05 –		0.06 –
		0.20		0.20		0.20

Właściwości mechaniczne stopiwa dla materiału nieobrabianego

Granica plastyczności [MPa]	Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]	Wydłużenie A (L ₀ =5d ₀) [%]
110	240	17

Dane eksploatacyjne

Biegunowość DC(-)	Gaz osłonowy (EN ISO 14175)	Średnica (mm)
	100% Argon	4,0

Dopuszczenia:

TÜV (02198.05), DB (61.132.01), CE