

Link do produktu: <https://www.eltrex.net.pl/bohler-mag-drut-spawalnicy-emk6-er70s-6-g3si1-1250-fi12-18kg-p-1628.html>



Bohler MAG drut spawalnicy EMK6 ER70S-6 G3Si1 12.50 fi.1.2 18kg

Cena brutto	415,74 zł
Cena netto	338,00 zł
Czas wysyłki	2-3 dni robocze
Numer katalogowy	78071291
Kod producenta	78071291
Kod EAN	4038589712911
Producent	Bohler Uddeholm

Opis produktu

Materiały spawalnicy renomowanej firmy **Böhler Uddeholm Voestalpine** stworzone zostały w oparciu o najnowocześniejsze technologie oraz autorskie składy chemiczne. Produkty Böhler cieszą się niemalejącą popularnością w całej Europie i na świecie. Bezkompromisowe podejście do jakości produktów jest znakiem rozpoznawczym tego producenta.

Lity drut miedziowany do spawania stali konstrukcyjnej metodą **MAG**. Charakteryzuje się bardzo dobrą charakterystyką podawania. Odpowiednie własności mechaniczne drutu umożliwiają spawanie nim elementów o grubych ściankach.

Klasyfikacja	
EN ISO 14341-A	G 42 4 M21 3Si1, G 42 4 C1 3Si1
EN ISO 14341-B	G49A 4U M21 S6, G49A 3U C1 S6
AWS A5.18	ER70S-6
AWS A5.18M	ER48S-6

Materiały bazowe

S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S235J2-S355J2, S275N-S420N, S275M-S420M, P235GH-P355GH, P275NL1-P355NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P19TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L245MB-L415MB, GE200-G2240 stale okrętowe: A, B, D, E, A 32-E 36

ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A

414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60

Typowy skład chemiczny drutu (% wag.)

C	Si	Mn
0.08	0.9	1.45

Właściwości mechaniczne stopiwa

	Granica plastyczności [MPa]	Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]	Wydłużenie A ($L_0=5d_0$) [%]	Udarność dla +20°C ISO-V KV J	Udarność dla -30°C ISO-V KV J	Udarność dla -40°C ISO-V KV J
Dla mieszanki Ar+15-20% CO ₂	440 (≥420)	560 (500-640)	30 (≥20)	160		80 (≥47)
Gaz osłonowy 100 CO ₂	440 (≥420)	540 (500-640)	29 (≥20)	120	50 (≥47)	
Po odprężaniu 620°C/2h dla Ar+15-20%C O ₂	380	490	30	160		

Dane eksploatacyjne

Biegunowość	Gaz osłonowy	Średnica
DC(+)	Argon + 15-20% CO ₂ 100% CO ₂	1,2mm

Dopuszczenia:

TÜV (3036.), DB (42.014.11), ABS (3SA, 3YSA), CWB (X), DNV (III YMS), GL (3YS), LR (3S, 3YS H15), LTSS, SEPROZ, CE